

Prime Flex

POLY- 3350 / ISO-1002

การจัดการระบบโพลียูรีเทนสำหรับพื้นรองเท้าที่ขึ้นรูปด้วยแม่พิมพ์สูญญากาศ

	MATERIAL A	MATERIAL B	
	POLY-3350	ISO-1002	
พารามิเตอร์	ค่า	ค่า	หน่วย
ลักษณะที่อุณหภูมิห้อง	สีขาวขุ่น	สีเหลืองใส	-
จุดหลอมละลาย	-10	0	°C
เวลาในการหลอมของวัสดุแข็ง	0-1	0-1	ชั่วโมง
ความหนืดที่ 35°C	1500	400	mPa's
ความหนาแน่นที่อุณหภูมิใช้งาน	1.1	1.05	g/cm³
อัตราส่วนผสม	100	75-80	V/m
อุณหภูมิใช้งาน	45	40	°C
อุณหภูมิแม่พิมพ์		45-55	°C
เวลาในการถอดชิ้นงานออกจากแม่พิมพ์		180-240	วินาที
สมรรถนะปฏิกิริยา (เวลาเริ่มเกิดครีมี / เวลาเริ่มเกิดเส้นโฟม)		7-9	วินาที
ความหนาแน่นอิสระ		0.17-0.23	g/cm³

คุณสมบัติทางกลของโฟม

พารามิเตอร์	ค่า	หน่วย
ความหนาแน่น (UNI 10902)	0.33–0.35	g/cm³
ความแข็ง (UNI EN ISO 868)	50–55	Shore C
การยืดตัวเมื่อขาด (UNI EN 12803)	300	%
ความต้านทานแรงดึงขณะขาด(UNI 12803)	7	MPa
ความต้านแรงฉีกขาด (UNI EN 12771)	30	N/mm
ความต้านทานการเสียดสี (UNI EN 12770)	200	mg
ความต้านทานต่อความล้าจากการงออุณหภูมิทดสอบ: +23°C, ไม่มีรู (UNI EN ISO 17707)	100000	เวลาทำงานยืดหยุ่น

*ข้อมูลนี้อ้างอิงจากผลการทดสอบตัวอย่างแผ่นหนา 10 มม. โดยใช้วิธีทดสอบโพลียูรีเทนของ Derkim ในห้องปฏิบัติการ ของบริษัท

*แนะนำให้เก็บรักษาสลิตภัณฑ์ที่อุณหภูมิห้อง ในสถานที่ที่ไม่ถูกแสงแดดหรือฝนโดยตรง